

3-2 600V WRCT WRNCT 熔接用電纜

構造 Construction/



額定 Rating/

熔接用電纜 (WRCT、WRNCT)
Welding cables (WRCT、WRNCT)

用途 Application/

電弧熔接機二次側之之熔接電纜 (電焊機專用線)
The welding cable on the secondary side of the arc welding machine.

規格 Standard/

CNS 8935

絕緣顏色 Color of insulation/

黑 Black

導體 Conductor			隔離帶 厚度 Thickness of Separator (約) (approx.)	絕緣厚度 Thickness of Insulation			被覆厚度 Thickness of Sheath			標準 完成 外徑 Overall Diameter (約) (approx.)	最大 導體 電阻 Conductor Resistance Max. (20°C)	最小 絕緣 電阻 Insulation Resistance Min. (20°C)	安全 電流 Safety current (35°C)	認證 Approval
標稱 截面積 Nominal sectional area	構成 Construction 單線數 / 單線徑 Number/ Diameter of wire	外徑 Outer Diameter (約) (approx.)		最小值 Min.	平均值 Average	標準值 Standard (約) (approx.)	最小值 Min.	平均值 Average	標準值 Standard (約) (approx.)					
mm ²	No./mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Ω/km	kV/min	A	
14	7/98/0.16	5.0	0.05	0.64↓	0.72↓	0.80	1.28↓	1.44↓	1.60	9.9	1.310↓	1.0/1	80	
22	7/7/22/0.16	6.7	0.05	0.64↓	0.72↓	0.80	1.28↓	1.44↓	1.60	11.6	0.869↓	1.0/1	106	✓
30	7/7/30/0.16	7.8	0.05	0.64↓	0.72↓	0.80	1.36↓	1.53↓	1.70	12.9	0.657↓	1.0/1	127	
38	7/7/38/0.16	8.8	0.05	0.64↓	0.72↓	0.80	1.44↓	1.62↓	1.80	14.1	0.519↓	1.0/1	148	✓
50	7/7/50/0.16	10.1	0.05	0.64↓	0.72↓	0.80	1.60↓	1.80↓	2.00	15.8	0.394↓	1.0/1	177	✓
60	7/7/60/0.16	11.1	0.05	0.64↓	0.72↓	0.80	1.60↓	1.80↓	2.00	16.8	0.328↓	1.0/1	199	✓
80	12/7/50/0.16	13.2	0.05	0.80↓	0.90↓	1.00	1.84↓	2.07↓	2.30	19.9	0.230↓	1.0/1	251	✓
100	12/7/60/0.16	14.4	0.05	0.80↓	0.90↓	1.00	1.92↓	2.16↓	2.40	21.3	0.193↓	1.0/1	280	✓

周圍溫度 (X) °C	X<35	35≤X<40	40≤X<45	45≤X<50	50≤X<55
安全電流減少係數	100%	89%	77%	63%	44%

※ 導體最高容許溫度：60°C

※ 周圍溫度：35°C 以下